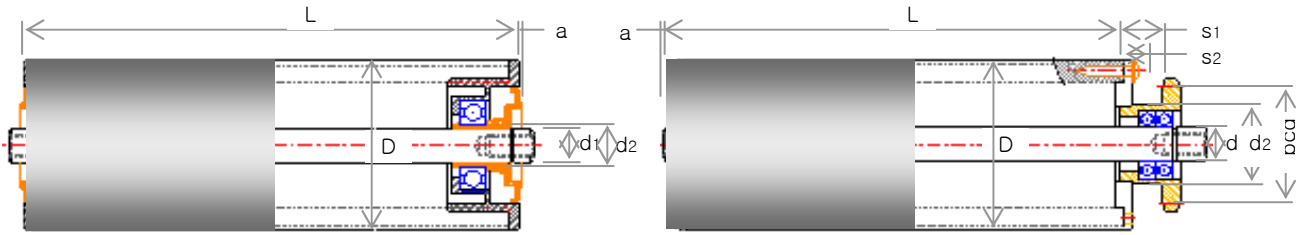


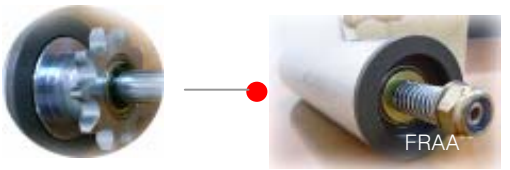


알루미늄 튜브 롤러

Aluminum Tube Roller



Item	Φ	L	체인기어	Dimension						
				D	a	d1	d2	s1	s2	pcd
FRAF (일반형)	50	제한없음	해당없음	50	1	12	15	해당없음		
	60			60	1	12	15			
FRAS (체인기어부착)	50		RS40*10T (이하)	50	1	12	28	10	17	41.1
	60		RS40*12T (이하)	60	1	12	28	10	17	49.1
FRAA (어큘롤러)	50	RS40*10T (이하)	50	1	12	28	15	22	41.1	
	60	RS40*12T (이하)	60	1	12	28	15	22	49.1	

Item	재질		표면처리	베어링	제품특징
	Shaft	Body			
FRAF (프리롤러)	SS41	AL6063	열처리/산화피막	정품	양쪽 볼베어링을 탑재하여 기계적 성질이 우수하다. 프리롤러 컨베이어 및 락 벨트를 이용한 구동 롤러에 적합하다. 
FRAS (체인기어롤러)	SS41	AL6063	열처리/산화피막	정품	롤러 샤프트에 스포라켓을 장착하여 체인 동력을 전달할 수 있도록 제작된 모델이다. 
FRAA (어큘롤러)	SS41	AL6063	열처리/산화피막	정품	롤러 샤프트에 마찰판과 스프링을 장착하여 무리한 힘을 가하거나 작업자의 손이 끼이면 자동으로 롤러가 공회전 할 수 있는 기능을 부착하였다. 



* Groove 삽입외 기타 규격은 FRAF 모델과 동일함

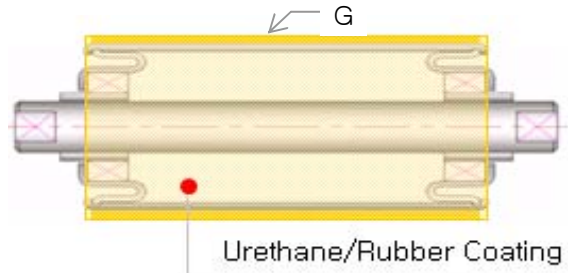
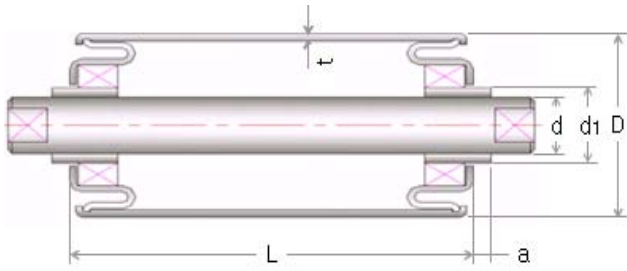
신뢰성 테스트

구분	최대 적재하중시 변위(mm)	최대 적재하중 (kg/f)	탄성계수 (kgf/mm)
#1	0.29	46.6	166.4
#2	0.30	47.8	154.9
#3	0.54	85.4	175.7
평균	0.38	59.9	165.7

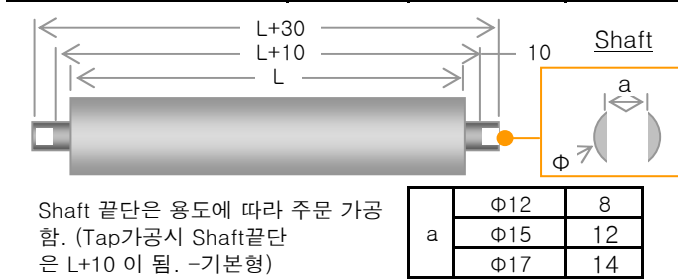
- 시험제어 방식 : 변위제어. 선 하중방식 3점 굽힘.
- 시험변위속도 : 30mm/sec
- 시험 시 최대구간 : 15mm
- 탄성구간을 벗어나는 지점의 하중을 “최대 적재하중”으로 정의 함.

스틸 롤러(Steele Tub)

Steel Tube Roller



Item	Φ	L(선택)	G(선택)	FMR/ Dimension				
				D	a	d	d1	t
FMR (비품베어링)	minΦ27 ~ maxΦ89 (규격표 참조)	Min.100이상 ~ Max.1500 이하권장	Min.5mm 이상주문 코팅	38.1	4	12	18	1.4
FBR (정품베어링)				42.2	4	12	18	2.1
FRU (우레탄코팅)				48.6/50.8	4	12	22	1.4
FRR (고무코팅)				60.5	4	12/15	22	2.1
76모델이상은 MR-Series 는 적합하지 않습니다. 채택시에는 FBR-Series 와 동일합니다.								



D	a	d	d1	t
34.0	4			2.9
42.7	4	12	17	2.9
48.6	4	12/15	17	2.9
60.5	4	12/15/17	20	3.2
76.3	4	12-20	-	3.2
89.1	4	12-25	-	3.6

* Φ89.1 이상은 주문생산 합니다.

Item	Φ	L(선택)	G(선택)	Dimension				
				D	a	d	d1	t
FRS (스테인레스)	21	Min.100 ~ Max.1500 이하권장	-	21.7	4	12	18	1.2
	27			27.2	4	12	18	1.2
	34			34	4	12	22	1.2
	42			42.7	4	12	22	1.2
	48			48.6	4	12	-	1.5
	60			60.5	4	12/15	-	1.5

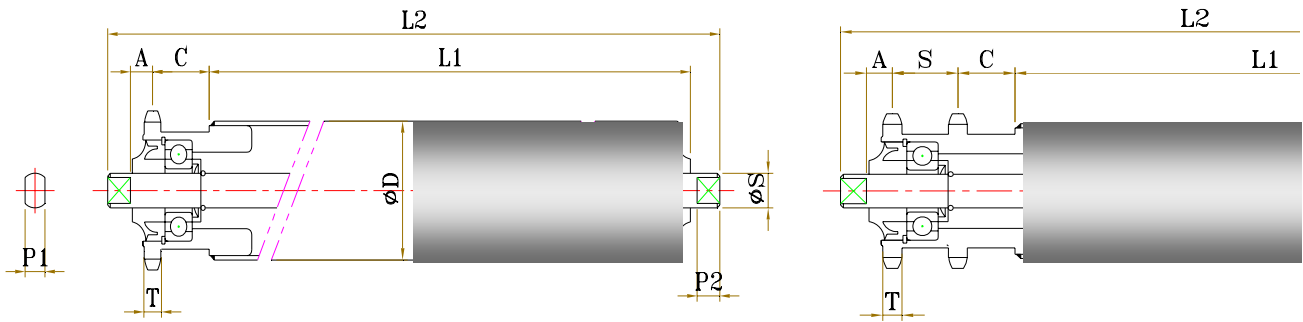
Item	재질		표면처리	베어링	제품특징
	Shaft	Body			
FMR	SS41	SPP	아연도금	비규격	비규격 베어링을 탑재하여 가격이 상대적으로 저렴하나 내구성이 다소 떨어진다. 무리한 동력이 가해지지않고 비교적 경하중의 제품을 이송하는데 적합하다.
FBR	SS41	SPP	아연도금	정품	정품 깊은홀 볼베어링을 탑재하여 정속성과 내구성이 뛰어나다. 동력을 전달하거나 중, 하중용 제품을 이송하는데 효과적이다.
FRS	SS41 (STS304)	STS304	-	정품	Stainless 재질을 사용하여 습기가 많은곳이나 클린룸등에 적합하다. 그러나 파이프 두께가 얇아 중하중 용에는 적합하지 않은 경우가 많다.

표준생산품목	
외경 (Φ)	상기 표기 참조. (Φ50 / Φ60 상시재고 품)
길이(mm)	100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 350 / 400 / 450 / 400 / 550 / 600 / 650 / 700 / 800 / 900

* 300~800 모델은 상시재고 품목 당일출고 가능 그 외 3~5일 정도 소요.

체인기어 롤러(Steele Tub)

Chain Sprocket



열 수	ΦD	ΦS	L1	L2	FBRC / Dimension							
					P1	P2	C	S	ΦS	A	T	B.R.G
1 열	48/50	12	500	575	8	10	23		12	9	7.2	6002zz
2 열	60	15			10	10	23	23	15	9	7.2	6203zz

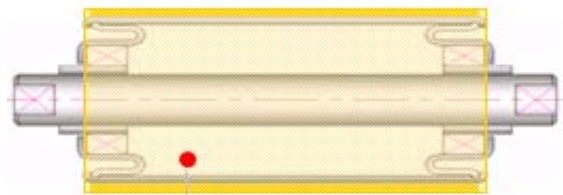
* 상기 모델은 표준품을 기준으로 함.



Sprocket 부착 표				1. 기본적으로 좌측 표를 기준으로 스포라켓을 부착합니다. 2. 티(Tee)는 속도 및 부하 등을 고려해 선정해 주십시오.
	#40	#50	#60	
48.6	○			
60.5	○	○		
76.3		○	○	

PVC 코팅 롤러(PVC Tub)

우레탄 또는 고무 코팅 대용으로 저렴하게 사용.



연질PVC코팅 (1T~5T)

Item	Φ	L(선택)	코팅두께 (mm)	특기사항
FPC (PVC 코팅)	7-120 까지가능	Min.100 ~ Max.1500 이하권장	1/1.5/2/2.5 3/5	1. 수축률 : 외경 약3% 길이 약5~8%
				2. 수축시간 : 약 2.5일 (상온)
				3. 표면경도 : HRC 55-90
				4. 내열성 : 178℃
				5. 내한성 : -45℃
				6. 장 력 : 13.22MPA (max.)

* 화학처리된 연질 PVC를 롤러에 삽입한 후 일정시간 건조하면 표면이 롤러에 수축하며 압착됨.

* 제품보호에 탁월하며 작업성이 좋아 납기가 빠르고 가격 경쟁력도 우수하다.