

Itom	Φ	_	체인기어		Dimension							
ltem	Ψ	١	제인기어	D	а	d1	d2	S1	S2	pcd		
FRAF (일반형)	50		해당없음	50	1	12	15		해당없음			
FNAF (228)	60	제			1	12	15	MSWE				
	50	한	RS40*10T (이하)	50	1	12	28	10	17	41.1		
FRAS (체인기어부착)	60	젒 (	RS40*12T (이하)	60	1	12	28	10	17	49.1		
FRAA (어큠롤러)	50	010	RS40*10T (이하)	50	1	12	28	15	22	41.1		
FNAA (이용물다)	60		RS40*12T (이하)	60	1	12	28	15	22	49.1		

		スリ			
Item	Shaft	질 Body	표면처리	베어링	제품특징
FRAF (프리롤러)	SS41	AL6063	열처리/ 산화피막	정 품	양쪽 볼베어링을 탑재하여 기계적 성질이 우수하다. 프리롤러 컨베이어 및 띠 벨트를 이용한 구동 롤러에 적합하다.
FRAS (체인기어 롤러)	SS41	AL6063	열처리/ 산화피막	정 품	롤러 샤프트에 스포라켓을 장착하여 체인 동력을 전달할 수 있도록 제작된 모델이다.
FRAA (어큠롤러)	SS41	AL6063	열처리/ 산화피막	정 품	롤러 샤프트에 마찰판과 스프링을 장착하여 무리한 힘을 가하거나 작업자의 손이 끼이면 자동으로 롤러 가 공회전 할 수 있는 기능을 부착하였다.
FRAG			Φ5 Ring		- FRAA

\* Groove 삽입외 기타 규격은 FRAF 모델과 동일함

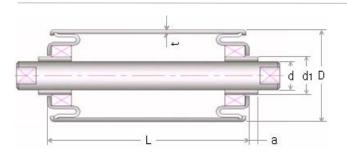
## 신뢰성 테스트

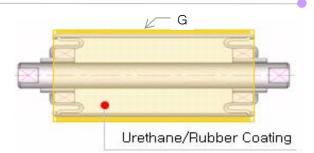
최대 적재하중시 변위(mm)	최대 적재하중 (kg/f)	탄성계수 (kgf/mm)
0.29	46.6	166.4
0.30	47.8	154.9
0.54	85.4	175.7
0.38	59.9	165.7
	변위(mm) 0.29 0.30 0.54	변위(mm) (kg/f) 0.29 46.6 0.30 47.8 0.54 85.4

- 시험제어 방식 : 변위제어. 선 하중방식 3점 굽힘.
- 시험변위속도 : 30mm/sec • 시험 시 최대구간 : 15mm
- 탄성구간을 벗어나는 지점의 하중을 "최대 적재하중"으로 정의 함.

## 스틸 롤러(Steele Tub)

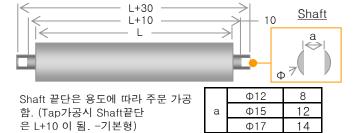
## Steel Tube Roller





Item		Ф	L(선택)	I택) G(선택)		FMR/ Dimension						
	Item	9		G(2-7)	D	а	d	d1	t			
		27/38			38.1	4	12	18	1.4			
FMR		42	Min.100		42.2	4	12	18	2.1			
FBR		48/50	~	- 코딕	48.6/50.8	4	12	22	1.4			
FBRU	(우레탄코팅)	60	Max.1500		60.5	4	12/15	22	2.1			
RFBR	( 고무코팅 )	76	이하권장		76므델이사은 MR-Series 느 저하하지 아스니다							

'6모델이상은 MR-Series 는 적합하지 않습니다. 채택시에는 FBR-Series 와 동일합니다.



89

FBR/Dimension									
D	а	d	d1	t					
34.0	4			2.9					
42.7	4	12	17	2.9					
48.6	4	12/15	17	2.9					
60.5	4	12/15/17	20	3.2					
76.3	4	12-20	_	3.2					
89.1	4	12-25	-	3.6					

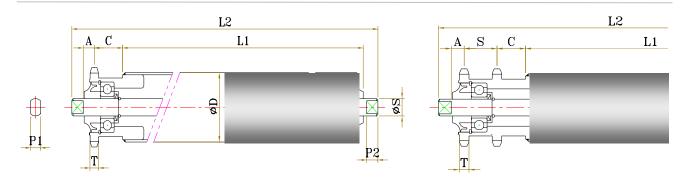
\* Φ89.1 이상은 주문생산 합니다.

Item	Φ	L(선택)	G(선택)	Dimension						
Item	Ψ			D	а	d	d1	t		
	22			22.2	4	12	18	1.2		
	25	Min.100 ~ Max.1500	-	25.4	4	12	18	1.2		
FBRS (스테인레스)	31			31.8	4	12	22	1.2		
	38			38.1	4	12	22	1.2		
	50	이하권장		50.8	4	12	_	1.5		
	63			63.5	4	12/15	_	1.5		

Item	재	질	표면처리 베어링		제품특징
ILGIII	Shaft	Body	프린지디	ııı ∨ı 6	M 6 7 0
FMR	SS41	SPP	아연도금	비규격	비규격 베어링을 탑재하여 가격이 상대적으로 저렴하나 내 구성이 다소 떨어진다.무리한 동력이 가해지지않고 비교적 경하중의 제품을 이송하는데 적합하다.
FBR	SS41	SPP	아연도금	정 품	정품 깊은홈 볼베어링을 탑재하여 정숙성과 내구성이 뛰어 나다. 동력을 전달하거나 중, 하중용 제품을 이송 하는데 효과적이다.
FBRS	SS41 (STS304)	STS304	-	정 품	Stainless 재질을 사용하여 습기가 많은곳이나 클린룸등에 적합하다. 그러나 파이프 두께가 얇아 중하중 용에는 적합하지 않은 경우가많다.

표준생산품목	
외경 (Φ)	상기 표기 참조. ( Φ50 / Φ60 상시재고 품 )
길이(mm)	100 / 150 / 200 / 250 / 300 / 350 / 400 / 450 / 400 / 550 / 600 / 650 / 700 / 800 / 900

<sup>\* 300~800</sup> 모델은 상시재고 품목 당일출고 가능 그 외 3~5일 정도 소요.



연	ФД	ФЅ	11	1	l 1	l 1	12			l	BRC / D	Dimensio	n		
2 T		<b>)</b>	_	_1	P1	P2	С	S	ФЅ	А	Т	B.R.G			
1 열	48/50	12	500	575	8	10	23		12	9	7.2	6202zz			
2 열	60	15	500	373	10	10	23	23	15	9	7.2	6203zz			

<sup>\*</sup> 상기 모델은 표준품을 기준으로 함.



	Sprocke	t 부착 표	•	
	#40	#50	#60	1. 본적으로
50.8	0			스포라켓을 2. 티(Tee)
60.5	0	0		선정해 주
89.1		0	0	

1. 본적으로 좌측 표를 기준으로 스포라켓을 부착합니다. 2. 티(Tee)는 속도등을 고려해 선정해 주십시오.