

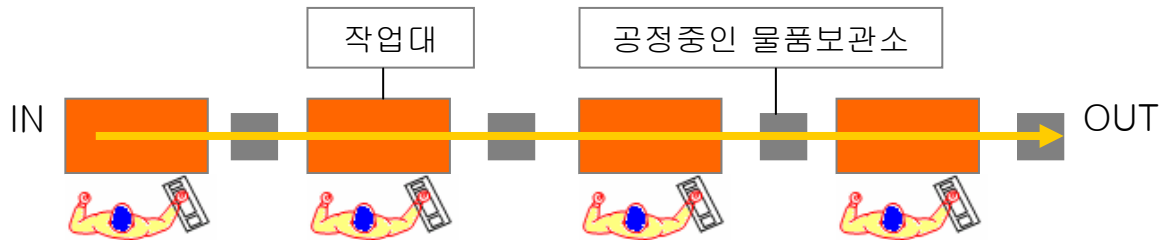
Conveyor Line (Free-Floor 포함)



TIP

- 여러 명의 작업자가 공정을 분할한 생산방식
- 컨베이어 라인을 이용하여 순차적으로 조립하는 방식

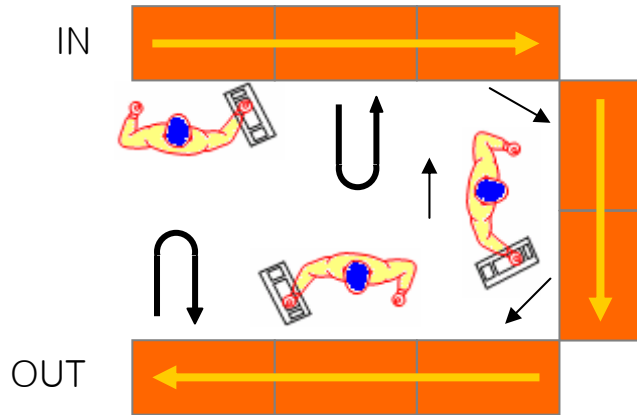
Belt – Less 생산방식



TIP

- 여러 명의 작업자가 공정을 분할한 생산방식
- 컨베이어를 사용하지 않는 생산방식

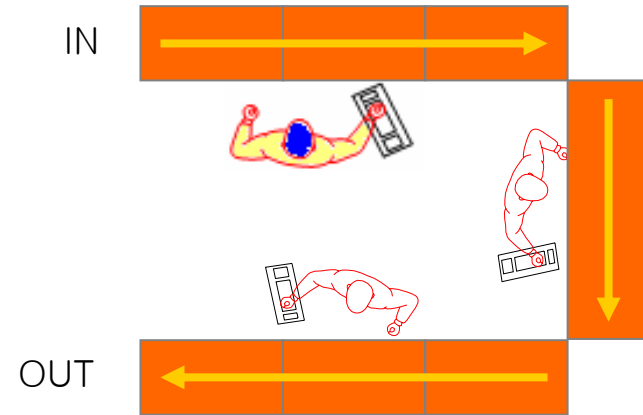
U-Line / 공정분할 생산



TIP

- 여러 명의 작업자가 공정을 분할한 생산방식
- 한 명의 작업자가 여러 개의 공정을 분할하는 생산방식

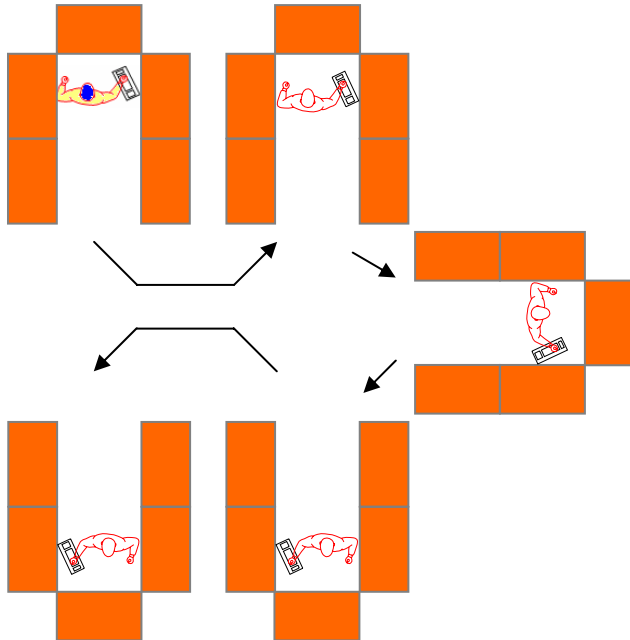
순회 생산방식 (순회 1인 생산)



TIP

- 한 명이 모든 공정을 생산하는 생산방식
- 작업순서에 맞추어 부품을 보관해 두는 방식
- 부품을 집어가면서 생산하는 방식

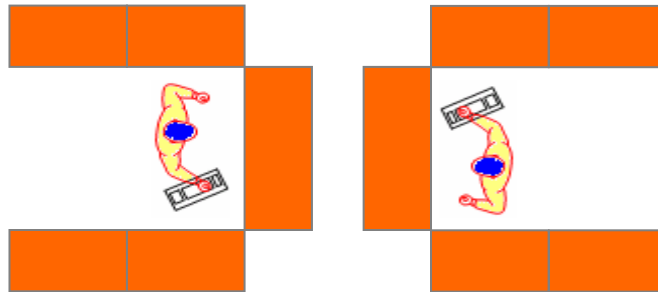
포장마차 순회 생산방식 (1인 생산)



TIP

- 한 명이 모든 공정을 생산하는 생산방식
- 공정 때마다 부품을 작업장에 쌓아두는 생산방식
- 공정 때마다 작업장을 순회하는 생산방식

포장마차 생산방식 (1인 생산)



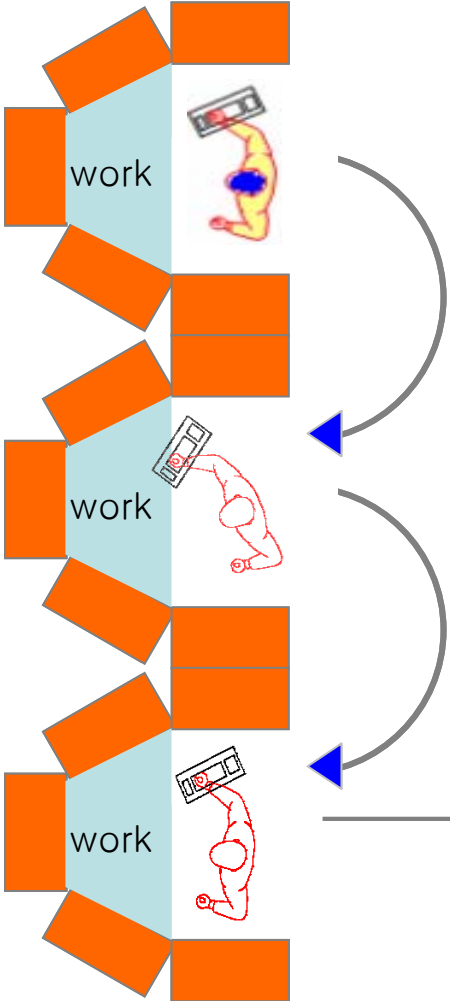
TIP

- 한 명이 모든 공정을 생산하는 생산방식
- 모든 부품을 작업장에 쌓아두는 생산방식
- 한 곳에서 모든 공정을 소화하는 생산방식

일인 완결 형 포장마차 (日 야마다 참조)

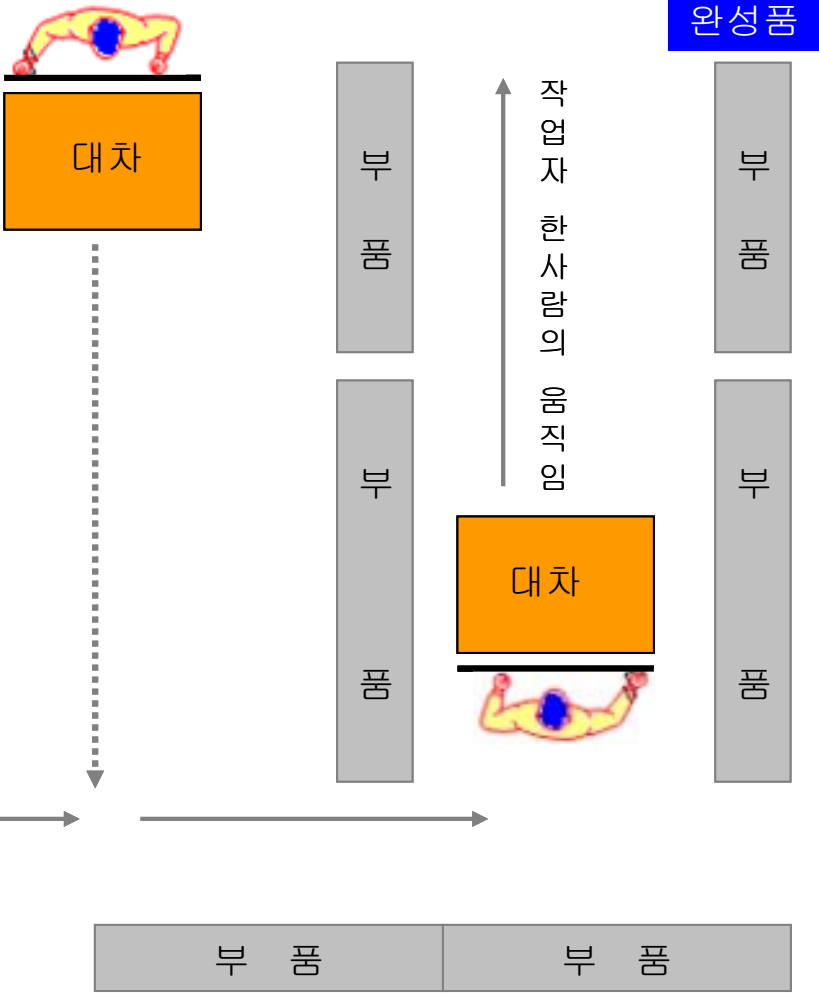
서브 조립

(서브 완성품은 대차에 실음)

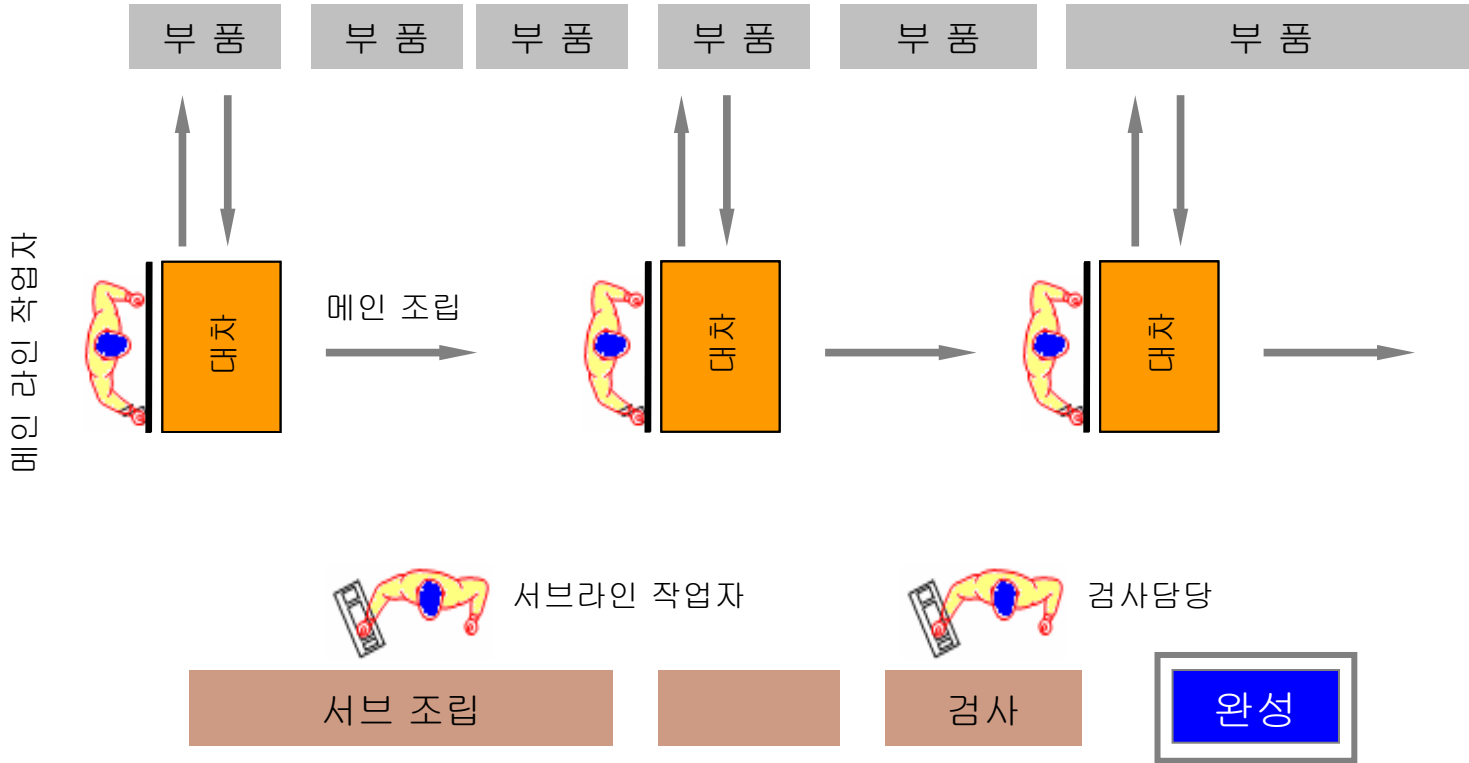


메인 조립

(양 쪽의 부품을 빼내가며 조립)

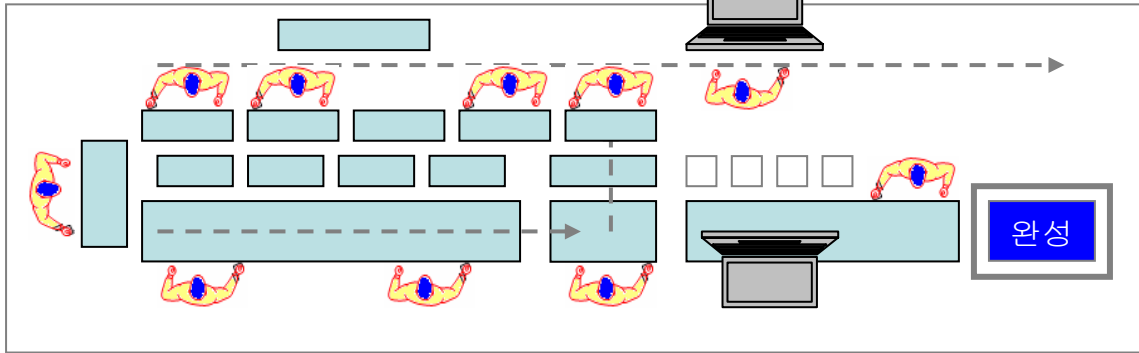


직선형 라인

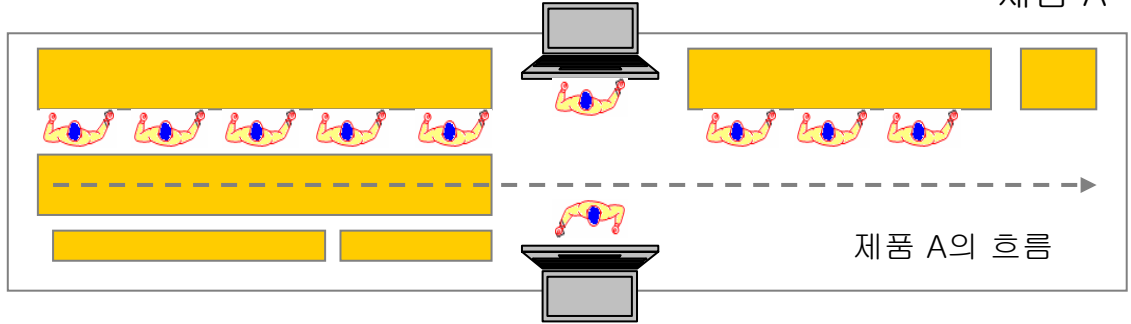


MULTI- 1 LINE

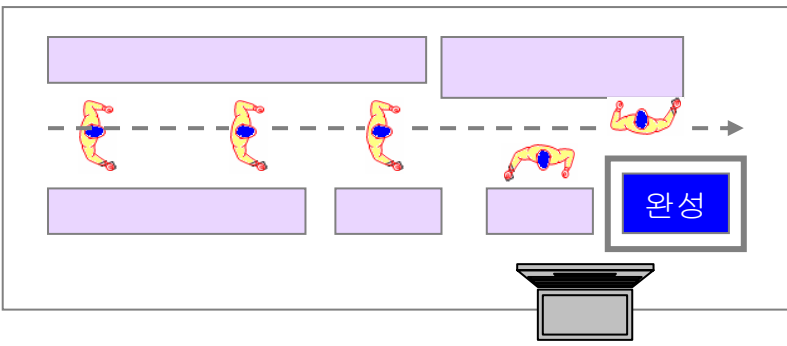
제품 B



제품 A



제품 C



'멀티 1라인'으로



- 공통화
- 고정화
- 비는 공간 대책
- 선반의 결합

MULTI- 1 LINE

제품 B

